



BRAT 0011 - 0121
MICS 0072 - 0182
BRA 0011 - 0061
MICS-C 0072 - 0122
BRH 0011 - 0121
HE 0011 - 0121
NHCR 0011-21 - 0121
BRAN 0011 - 0121
MICS-N 0072 - 0182
BRN 0011 - 0061
MICS-CN 0072 - 0122
BRAT-MC 0011 - 0121

Groupes d'eau glacée et pompes à chaleur pour le résidentiel

Groupes d'eau glacée et pompes à chaleur pour le résidentiel



Groupes d'eau glacée et pompes à chaleur résidentiels

BRAT 0011 - 0121



Groupe de production d'eau glacée avec source air pour installation en extérieur 4,90-32,9 kW

BRAT est la gamme de groupes de production d'eau glacée à condensation à air de Climaveneta avec gaz R410A. Il s'agit d'unités d'extérieur avec ventilateurs axiaux, compresseurs hermétiques scroll et à technologie Full Floating. Full Floating est une technologie intelligente qui répond parfaitement aux exigences du marché résidentiel : dimensions réduites, facilité d'installation et bruit réduit.

Controls

Caractéristiques Full Floating

Le contrôleur de nouvelle génération permet de gérer la logique du groupe d'eau glacée avec la technologie Full Floating, spécialement développée par Climaveneta pour optimiser le fonctionnement des ventilateurs de condensation (Floating Fans), de la pompe de circulation (Floating Flow) et du point de consigne de réglage (Floating Setpoint). Ceci permet d'obtenir les avantages suivants : larges limites de fonctionnement, amélioration des performances aussi bien dans les conditions standard que dans les conditions limite, bruit de fonctionnement réduit à charge partielle, temps de mise à régime de l'installation réduits, plus grande rapidité dans le transitoire de sortie des dégivrages.

Version

FF	Version de base, avec groupe hydronique incorporé
FF-SL	Version ultra silencieuse, avec groupe hydronique incorporé
FFT	Version de base, sans groupe hydronique
FFT-SL	Version ultra silencieuse, sans groupe hydronique

Caractéristiques

Grille de protection batterie pour les modèles 0011+0061.

Structure et base en tôle galvanisée à chaud et vernie avec des poudres époxy.

Echangeurs côté eau à plaques en acier inox AISI 316 haute efficacité et faibles pertes de charge, avec résistance antigel.

Commande accessible de l'extérieur avec dispositif anti-altération.

Batteries à ailettes réalisées avec des tubes en cuivre et des ailettes en aluminium à haute surface d'échange, testées à 100 % contre les pertes avec de l'air sec à 30 bars.

Interface utilisateur à écran.

Contrôleur de phase pour les modèles 0071+0121.

Pressostat différentiel.

Purgeur

Le circuit hydronique des versions FF comprend :

Circulateur pour les modèles 0011+0061.

Pompe centrifuge à étages pour les modèles 0071+0121.

Vase d'expansion

Soupape de sécurité

Groupe de chargement manuel

Manomètre

Vanne de décharge.

Accessoire

- Kit filtre à eau à grille métallique extractible
- Supports antivibratoires en caoutchouc
- Grilles de protection batterie à ailettes pour les modèles 0071+0121
- Kit pompe additionnelle de circulation pour les modèles 0041+0061
- Kit sectionneur depuis extérieur
- Accumulation extérieure et kit de raccordement hydraulique
- Kit clavier distant HSW10



BRAT FF			0011	0021	0025	0031	0041	0021	0025	0031	0041	0051	0061
Alimentation électrique	V/ph/Hz		230/1/50	230/1/50	230/1/50	230/1/50	230/1/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50
PERFORMANCES													
REFRIGERATION (GROSS VALUE)													
Puissance frigorifique	(1) kW		4,90	5,60	6,90	8,60	11,0	5,60	7,00	8,70	11,4	13,2	15,4
Puissance absorbée totale	(1) kW		1,90	2,10	2,50	3,40	4,10	2,00	2,40	3,10	4,20	4,70	5,20
EER	(1) kW/kW		2,58	2,67	2,76	2,53	2,68	2,80	2,92	2,81	2,71	2,81	2,96
CERTIFIED ESEER	(1) kW/kW		3,11	3,35	3,33	3,28	3,17	3,37	3,37	3,34	3,30	3,25	3,51
REFRIGERATION (EN14511 VALUE)													
Puissance frigorifique	(1)(2) kW		4,86	5,55	6,84	8,52	10,9	5,55	6,93	8,62	11,3	13,1	15,3
EER	(1)(2)		2,50	2,58	2,67	2,45	2,60	2,71	2,81	2,71	2,63	2,71	2,87
CERTIFIED ESEER	(1)(2) kW/kW		2,86	3,11	3,14	3,13	3,06	3,12	3,17	3,18	3,18	3,14	3,41
Classe EUROVENT			E	D	D	E	D	D	C	C	D	C	C
ECHANGEURS													
ECHANGEUR DISPOSITIF EN REFRIGERATION													
Débit	m³/h		0,84	0,96	1,19	1,48	1,89	0,96	1,21	1,50	1,96	2,27	2,65
Pression statique nominale unité	(1) kPa		0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0
COMPRESSEURS													
N. compresseurs	N°		1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
N. circuits	N°		1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
NIVEAUX SONORES													
Pression sonore	(3) dB(A)		51	52	52	52	54	52	52	52	54	54	54
Puissance sonore	(4) dB(A)		65	66	66	66	69	66	66	66	69	69	69
DIMENSIONS ET POIDS													
A	(5) mm		900	900	900	900	900	900	900	900	900	900	900
B	(5) mm		370	370	370	370	370	370	370	370	370	370	420
H	(5) mm		640	640	940	940	1240	640	940	940	1240	1240	1390
Poids en marche	(5) kg		80	85	100	105	125	85	100	105	125	145	155

Remarques :

1 Eau échangeur froid côté dispositif(in/out) 12°C/7°C ; Air échangeur côté source (in) 35°C.

2 Valeurs se référant à la norme EN14511-3:2011.

3 Niveau de pression sonore moyenne, à 1m de distance, pour unité en champ libre sur surface réfléchissante; valeur non contraignante obtenue par le niveau de puissance sonore.

4 Puissance sonore sur la base de mesures effectuées selon la norme ISO 9614.

5 Unité en configuration et exécution standard, sans accessoires optionnels.

BRAT FF-SL			0071	0091	0101	0121
Alimentation électrique	V/ph/Hz		400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50
PERFORMANCES						
REFRIGERATION (GROSS VALUE)						
Puissance frigorifique	(1) kW		19,1	21,9	26,4	32,9
Puissance absorbée totale	(1) kW		6,60	7,80	7,90	10,4
EER	(1) kW/kW		2,89	2,81	3,34	3,16
CERTIFIED ESEER	(1) kW/kW		3,51	3,41	3,85	3,66
REFRIGERATION (EN14511 VALUE)						
Puissance frigorifique	(1)(2) kW		18,9	21,7	26,2	32,7
EER	(1)(2)		2,80	2,73	3,23	3,07
CERTIFIED ESEER	(1)(2) kW/kW		3,20	3,15	3,62	3,50
Classe EUROVENT			D	D	C	C
ECHANGEURS						
ECHANGEUR DISPOSITIF EN REFRIGERATION						
Débit	m³/h		3,29	3,77	4,54	5,66
Pression statique nominale unité	(1) kPa		0,0	0,0	0,0	0,0
COMPRESSEURS						
N. compresseurs	N°		1	1	1	1
N. circuits	N°		1	1	1	1
NIVEAUX SONORES						
Pression sonore	(3) dB(A)		59	59	60	60
Puissance sonore	(4) dB(A)		74	74	76	76
DIMENSIONS ET POIDS						
A	(5) mm		1450	1450	1450	1450
B	(5) mm		550	550	550	550
H	(5) mm		1200	1200	1700	1700
Poids en marche	(5) kg		245	250	320	325

Remarques :

1 Eau échangeur froid côté dispositif(in/out) 12°C/7°C ; Air échangeur côté source (in) 35°C.

2 Valeurs se référant à la norme EN14511-3:2011.

3 Niveau de pression sonore moyenne, à 1m de distance, pour unité en champ libre sur surface réfléchissante; valeur non contraignante obtenue par le niveau de puissance sonore.

4 Puissance sonore sur la base de mesures effectuées selon la norme ISO 9614.

5 Unité en configuration et exécution standard, sans accessoires optionnels.

BRAT FFT			0011	0021	0025	0031	0041	0021	0025	0031	0041	0051	0061
Alimentation électrique	V/ph/Hz		230/1/50	230/1/50	230/1/50	230/1/50	230/1/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50
PERFORMANCES													
REFRIGERATION													
Puissance frigorifique	(1) kW		4,90	5,60	6,90	8,60	11,0	5,60	7,00	8,70	11,4	13,2	15,4
Puissance absorbée totale	(1) kW		1,90	2,10	2,50	3,40	4,10	2,00	2,40	3,10	4,20	4,70	5,20
EER	(1) kW/kW		2,58	2,67	2,76	2,53	2,68	2,80	2,92	2,81	2,71	2,81	2,96
CERDIFIED ESEER	(1) kW/kW		3,11	3,35	3,33	3,28	3,17	3,37	3,37	3,34	3,30	3,25	3,51
ECHANGEURS													
ECHANGEUR DISPOSITIF EN REFRIGERATION													
Débit	(1) m³/h		0,84	0,96	1,19	1,48	1,89	0,96	1,21	1,50	1,96	2,27	2,65
Perte de charge	(1) kPa		22,0	23,0	28,1	31,1	32,1	23,0	29,1	32,1	34,1	37,1	35,1
COMPRESSEURS													
N. compresseurs	N°		1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
N. circuits	N°		1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
NIVEAUX SONORES													
Pression sonore	(2) dB(A)		51	52	52	52	54	52	52	52	54	54	54
Puissance sonore	(3) dB(A)		65	66	66	66	69	66	66	66	69	69	69
DIMENSIONS ET POIDS													
A	(4) mm		900	900	900	900	900	900	900	900	900	900	900
B	(4) mm		370	370	370	370	370	370	370	370	370	370	420
H	(4) mm		640	640	940	940	1240	640	940	940	1240	1240	1390
Poids en marche	(4) kg		80	85	100	105	125	85	100	105	125	145	155

Remarques :

1 Eau échangeur froid côté dispositif(in/out) 12°C/7°C ; Air échangeur côté source (in) 35°C.

2 Niveau de pression sonore moyenne, à 1m de distance, pour unité en champ libre sur surface réfléchissante; valeur non contraignante obtenue par le niveau de puissance sonore.

3 Puissance sonore sur la base de mesures effectuées selon la norme ISO 9614.

4 Unité en configuration et exécution standard, sans accessoires optionnels.

BRAT FFT-SL			0071	0091	0101	0121
Alimentation électrique	V/ph/Hz		400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50
PERFORMANCES						
REFRIGERATION						
Puissance frigorifique	(1) kW		19,3	21,9	26,4	32,9
Puissance absorbée totale	(1) kW		6,50	7,50	7,90	10,4
EER	(1) kW/kW		2,97	2,92	3,34	3,16
CERDIFIED ESEER	(1) kW/kW		3,51	3,41	3,85	3,66
ECHANGEURS						
ECHANGEUR DISPOSITIF EN REFRIGERATION						
Débit	(1) m³/h		3,32	3,77	4,54	5,66
Perte de charge	(1) kPa		40,1	36,1	42,1	42,1
COMPRESSEURS						
N. compresseurs	N°		1	1	1	1
N. circuits	N°		1	1	1	1
NIVEAUX SONORES						
Pression sonore	(2) dB(A)		59	59	60	60
Puissance sonore	(3) dB(A)		74	74	76	76
DIMENSIONS ET POIDS						
A	(4) mm		1450	1450	1450	1450
B	(4) mm		550	550	550	550
H	(4) mm		1200	1200	1700	1700
Poids en marche	(4) kg		245	250	320	325

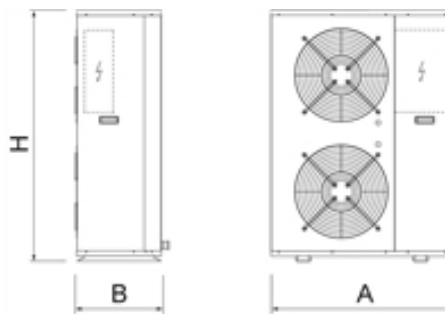
Remarques :

1 Eau échangeur froid côté dispositif(in/out) 12°C/7°C ; Air échangeur côté source (in) 35°C.

2 Niveau de pression sonore moyenne, à 1m de distance, pour unité en champ libre sur surface réfléchissante; valeur non contraignante obtenue par le niveau de puissance sonore.

3 Puissance sonore sur la base de mesures effectuées selon la norme ISO 9614.

4 Unité en configuration et exécution standard, sans accessoires optionnels.



Groupes d'eau glacée et pompes à chaleur résidentiels

MICS 0072 - 0182



Groupes de production d'eau glacée de type modulaire avec source air pour installation en extérieur 18,2-44,7 kW

MICS est la gamme de groupes de production d'eau glacée à condensation à air de Climaveneta. Il s'agit d'unités d'extérieur avec ventilateurs axiaux, compresseurs hermétiques scroll et à technologie Full Floating. Full Floating est une technologie intelligente qui répond parfaitement aux exigences du marché résidentiel : dimensions réduites, facilité d'installation et bruit réduit.

Controls

Design modulaire

MICS est caractérisée par son design innovant conçu pour optimiser les possibilités d'accouplement de plusieurs unités, en réduisant au minimum les dégagements requis et de ce fait l'encombrement d'ensemble des unités.

Régulation toujours plus poussée

La possibilité de gérer jusqu'à six unités avec un seul et même produit permet à MICS d'augmenter le nombre de paliers de régulation disponible, arrivant ainsi à assurer une adaptation à l'évolution réelle de la charge thermique pratiquement parfaite.

Keyboard Master Control

KMC est le centralisateur pour le contrôle des modules en cascade. Sa fonction principale consiste à superviser le fonctionnement de l'ensemble des modules en les faisant fonctionner de façon synergique entre eux. Il a pour interface utilisateur un écran graphique et un clavier pour naviguer dans les menus déroulants.

Full Floating technology

La technologie full floating avec le contrôle automatique du débit de l'air, du débit de l'eau, de la température de l'eau, se dote d'une nouvelle fonction : Flex Energy qui assure la gestion des paliers de régulation en séquence linéaire alternée dans les installations à plusieurs modules.

Version

FF	Version de base, avec groupe hydronique incorporé
FFT	Version de base, sans groupe hydronique

Caractéristiques

Structure et base en tôle galvanisée à chaud et vernie avec des poudres époxy.

Echangeurs côté eau à plaques en acier inox AISI 316 haute efficacité et faibles pertes de charge, avec résistance antigel.

Commande accessible de l'extérieur avec dispositif anti-altération.

Batteries à ailettes réalisées avec des tubes en cuivre et des ailettes en aluminium à haute surface d'échange, testées à 100 % contre les pertes avec de l'air sec à 30 bars.

Interface utilisateur à écran.

Détendeur thermostatique électronique

Préparation des raccords d'eau, en cas d'installation sous la machine

Pressostat différentiel côté eau.

Vanne de décharge.

Le circuit hydronique des versions FF comprend :

- Pompe centrifuge à étages
- Purgeur
- Vase d'expansion
- Soupape de sécurité
- Manomètre

Accessoire

- Supports antivibratoires en caoutchouc
- Kit filtre à eau à grille métallique extractible
- Kit interface pour clavier KMC
- Kit grille de protection pour batterie
- Clavier KMC pour système modulaire
- Kit clavier distant



MICS / FF		0072	0092	0122	0152	0182
Alimentation électrique	V/ph/Hz	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50
PERFORMANCES						
REFRIGERATION (GROSS VALUE)						
Puissance frigorifique	(1) kW	18,2	23,0	31,9	39,4	44,7
Puissance absorbée totale	(1) kW	6,50	9,30	10,7	13,4	15,5
EER	(1) kW/kW	2,80	2,47	2,98	2,94	2,88
CERTIFIED ESEER	(1) kW/kW	4,05	3,93	3,98	4,12	4,17
REFRIGERATION (EN14511 VALUE)						
Puissance frigorifique	(1)(2) kW	18,3	23,1	32,0	39,6	44,9
EER	(1)(2)	2,61	2,38	2,88	2,89	2,82
CERTIFIED ESEER	(1)(2) kW/kW	3,44	3,56	3,69	3,94	3,94
Classe EUROVENT		D	E	C	C	C
ECHANGEURS						
ECHANGEUR DISPOSITIF EN REFRIGERATION						
Débit	m³/h	3,13	3,96	5,49	6,78	7,70
Pression statique nominale unité	(1) kPa	124,8	143,1	101,5	113,8	133,8
COMPRESSEURS						
N. compresseurs	N°	2	2	2	2	2
N. circuits	N°	1	1	1	1	1
NIVEAUX SONORES						
Pression sonore	(3) dB(A)	64	64	66	66	66
Puissance sonore	(4) dB(A)	80	80	83	83	83
DIMENSIONS ET POIDS						
A	(5) mm	1040	1040	1630	1630	1630
B	(5) mm	790	790	790	790	790
H	(5) mm	1725	1725	1725	1725	1725
Poids en marche	(5) kg	310	330	410	450	480

Remarques :

1 Eau échangeur froid côté dispositif(in/out) 12°C/7°C ; Air échangeur côté source (in) 35°C.

2 Valeurs se référant à la norme EN14511-3:2011.

3 Niveau de pression sonore moyenne, à 1m de distance, pour unité en champ libre sur surface réfléchissante; valeur non contraignante obtenue par le niveau de puissance sonore.

4 Puissance sonore sur la base de mesures effectuées selon la norme ISO 9614.

5 Unité en configuration et exécution standard, sans accessoires optionnels.

MICS / FFT		0072	0092	0122	0152	0182
Alimentation électrique	V/ph/Hz	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50
PERFORMANCES						
REFRIGERATION						
Puissance frigorifique	(1) kW	18,2	23,0	31,9	39,4	44,7
Puissance absorbée totale	(1) kW	6,50	9,30	10,7	13,4	15,5
EER	(1) kW/kW	2,80	2,47	2,98	2,94	2,88
CERTIFIED ESEER	(1) kW/kW	4,05	3,93	3,98	4,12	4,17
ECHANGEURS						
ECHANGEUR DISPOSITIF EN REFRIGERATION						
Débit	(1) m³/h	3,13	3,96	5,49	6,78	7,70
Perte de charge	(1) kPa	29,3	28,2	36,2	35,9	45,0
COMPRESSEURS						
N. compresseurs	N°	2	2	2	2	2
N. circuits	N°	1	1	1	1	1
NIVEAUX SONORES						
Pression sonore	(2) dB(A)	64	64	66	66	66
Puissance sonore	(3) dB(A)	80	80	83	83	83
DIMENSIONS ET POIDS						
A	(4) mm	1040	1040	1630	1630	1630
B	(4) mm	790	790	790	790	790
H	(4) mm	1725	1725	1725	1725	1725
Poids en marche	(4) kg	310	330	410	450	480

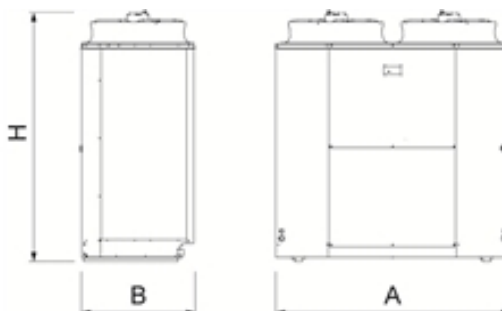
Remarques :

1 Eau échangeur froid côté dispositif(in/out) 12°C/7°C ; Air échangeur côté source (in) 35°C.

2 Niveau de pression sonore moyenne, à 1m de distance, pour unité en champ libre sur surface réfléchissante; valeur non contraignante obtenue par le niveau de puissance sonore.

3 Puissance sonore sur la base de mesures effectuées selon la norme ISO 9614.

4 Unité en configuration et exécution standard, sans accessoires optionnels.



Groupes d'eau glacée et pompes à chaleur résidentiels

BRA 0011 - 0061



Groupes de production d'eau glacée avec source air pour installation en intérieur 4,90-15,4 kW

BRA est la gamme de groupes de production d'eau glacée à condensation à air de Climaveneta avec frigorigène R410A. Ces unités sont équipées de compresseurs hermétiques scroll et de technologie Full Floating. Full Floating est une technologie intelligente qui répond parfaitement aux exigences du marché résidentiel : dimensions réduites, facilité d'installation et bruit réduit.

Contrôles

Caractéristiques Full Floating

Le contrôleur de nouvelle génération permet de gérer la logique du groupe d'eau glacée avec la technologie Full Floating, spécialement développée par Climaveneta pour optimiser le fonctionnement des ventilateurs de condensation (Floating Fans), de la pompe de circulation (Floating Flow) et du point de consigne de réglage (Floating Setpoint). Ceci permet d'obtenir les avantages suivants : larges limites de fonctionnement, amélioration des performances aussi bien dans les conditions standard que dans les conditions limite, bruit de fonctionnement réduit à charge partielle, temps de mise à régime de l'installation réduits, plus grande rapidité dans le transitoire de sortie des dégivrages.

Version

FF	Version de base, avec groupe hydronique incorporé
FFT	Version de base, sans groupe hydronique

Caractéristiques

Grille de protection de la batterie pour tous les modèles.

Structure et base en tôle galvanisée à chaud et vernie avec des poudres époxy.

Echangeurs côté eau à plaques en acier inox AISI 316 haute efficacité et faibles pertes de charge, avec résistance antigel.

Commande accessible de l'extérieur avec dispositif anti-altération.

Batteries à ailettes réalisées avec des tubes en cuivre et des ailettes en aluminium à haute surface d'échange, testées à 100 % contre les pertes avec de l'air sec à 30 bars.

Interface utilisateur à écran.

Le circuit est complété par :

- Purgeur
- Circulateur de liquide.
- Pressostat différentiel.
- Vase d'expansion
- Soupape de sécurité
- Manomètre
- Groupe de chargement manuel
- Vanne de décharge.

Accessoire

- Kit clavier distant HSW10
- Accumulation extérieure et kit de raccordement hydraulique
- Kit sectionneur depuis extérieur
- Kit pompe additionnelle de circulation pour les modèles 0041+0061
- Supports antivibratoires en caoutchouc
- Kit filtre à eau à grille métallique extractible



BRA / FF		0011	0021	0025	0031	0041	0021	0025	0031	0041	0051	0061
Alimentation électrique	V/ph/Hz	230/1/50	230/1/50	230/1/50	230/1/50	230/1/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50
PERFORMANCES												
REFRIGERATION (GROSS VALUE)												
Puissance frigorifique	(1) kW	4,90	5,60	6,90	8,60	11,0	5,60	7,00	8,70	11,4	13,2	15,4
Puissance absorbée totale	(1) kW	2,50	2,60	3,10	4,00	5,20	2,60	3,00	3,70	5,30	5,80	6,30
EER	(1) kW/kW	1,96	2,15	2,23	2,15	2,12	2,15	2,33	2,35	2,15	2,28	2,44
CERTIFIED ESEER	(1) kW/kW	2,24	2,48	2,68	2,60	2,39	2,54	2,76	2,70	2,48	2,53	2,78
REFRIGERATION (EN14511 VALUE)												
Puissance frigorifique	(1)(2) kW	4,89	5,59	6,89	8,58	11,0	5,59	6,99	8,68	11,4	13,2	15,4
EER	(1)(2) kW/kW	2,16	2,37	2,44	2,31	2,41	2,37	2,57	2,54	2,44	2,53	2,72
CERTIFIED ESEER	(1)(2) kW/kW	2,52	2,78	3,01	2,84	2,80	2,86	3,10	2,97	2,90	2,86	3,15
Classe EUROVENT		D	C	C	C	C	C	B	B	C	B	A
ECHANGEURS												
ECHANGEUR DISPOSITIF EN REFRIGERATION												
Débit	(1) m³/h	0,84	0,96	1,19	1,48	1,89	0,96	1,21	1,50	1,96	2,27	2,65
Pression statique nominale unité	(1) kPa	47,2	45,6	39,2	34,3	30,3	45,6	38,1	33,2	27,8	22,4	21,1
COMPRESSEURS												
N. compresseurs	N°	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
N. circuits	N°	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
VENTILATEURS												
Débit d'air nominal	m³/s	0,90	0,90	1,00	1,00	1,90	0,90	1,00	1,00	1,90	1,80	1,90
Hauteur manométrique utile nominale	Pa	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120
NIVEAUX SONORES												
Puissance sonore	(3) dB(A)	81	81	81	81	84	81	81	81	84	84	84
DIMENSIONS ET POIDS												
A	(4) mm	900	900	900	900	900	900	900	900	900	900	900
B	(4) mm	580	580	580	580	580	580	580	580	580	580	630
H	(4) mm	640	640	940	940	1240	640	940	940	1240	1240	1390
Poids en marche	(4) kg	100	105	120	125	165	105	120	125	165	185	195

Remarques :

1 Eau échangeur froid côté dispositif(in/out) 12°C/7°C ; Air échangeur côté source (in) 35°C.

2 Valeurs se référant à la norme EN14511-3:2011.

3 Puissance sonore ventilateurs comme déclaré par le fabricant a la vitesse nominal et 120 Pa

4 Unité en configuration et exécution standard, sans accessoires optionnels.

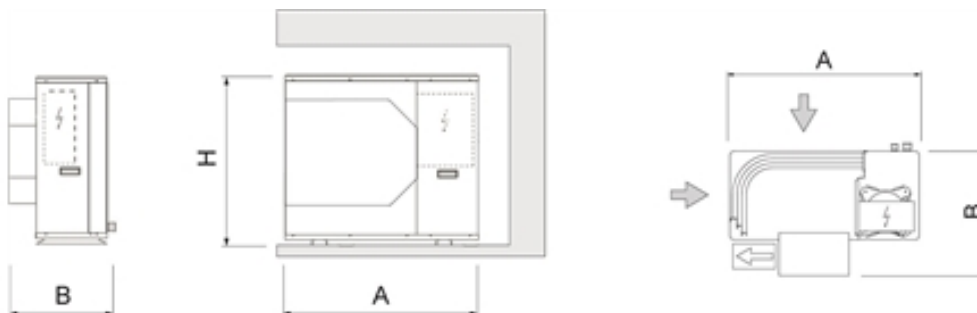
BRA / FFT		0011	0021	0025	0031	0041	0021	0025	0031	0041	0051	0061
Alimentation électrique	V/ph/Hz	230/1/50	230/1/50	230/1/50	230/1/50	230/1/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50
PERFORMANCES												
REFRIGERATION (GROSS VALUE)												
Puissance frigorifique	(1) kW	4,90	5,60	6,90	8,60	11,0	5,60	7,00	8,70	11,4	13,2	15,4
Puissance absorbée totale	(1) kW	2,50	2,60	3,10	4,00	5,20	2,60	3,00	3,70	5,30	5,80	6,30
EER	(1) kW/kW	1,96	2,15	2,23	2,15	2,12	2,15	2,33	2,35	2,15	2,28	2,44
CERTIFIED ESEER	(1) kW/kW	2,24	2,48	2,68	2,60	2,39	2,54	2,76	2,70	2,48	2,53	2,78
ECHANGEURS												
ECHANGEUR DISPOSITIF EN REFRIGERATION												
Débit	(1) m³/h	0,84	0,96	1,19	1,48	1,89	0,96	1,21	1,50	1,96	2,27	2,65
Perte de charge	(1) kPa	22,0	23,0	28,1	31,1	32,1	23,0	29,1	32,1	34,1	37,1	35,1
COMPRESSEURS												
N. compresseurs	N°	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
N. circuits	N°	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
VENTILATEURS												
Débit d'air nominal	m³/s	0,90	0,90	1,00	1,00	1,90	0,90	1,00	1,00	1,90	1,80	1,90
Hauteur manométrique utile nominale	Pa	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120
NIVEAUX SONORES												
Puissance sonore	(2) dB(A)	81	81	81	81	84	81	81	81	84	84	84
DIMENSIONS ET POIDS												
A	(3) mm	900	900	900	900	900	900	900	900	900	900	900
B	(3) mm	580	580	580	580	580	580	580	580	580	580	630
H	(3) mm	640	640	940	940	1240	640	940	940	1240	1240	1390
Poids en marche	(3) kg	100	105	120	125	165	105	120	125	165	185	195

Remarques :

1 Eau échangeur froid côté dispositif(in/out) 12°C/7°C ; Air échangeur côté source (in) 35°C.

2 Puissance sonore ventilateurs comme déclaré par le fabricant a la vitesse nominal et 120 Pa.

3 Unité en configuration et exécution standard, sans accessoires optionnels.



Groupes d'eau glacée et pompes à chaleur résidentiels

MICS-C 0072 - 0122



Groupes de production d'eau glacée avec source air pour installation en intérieur 18,2-31,9 kW

MICS-C est la gamme de groupes de production d'eau glacée à condensation à air de Climaveneta avec gaz R410A. Ces unités sont équipées de compresseurs hermétiques scroll et de technologie Full Floating. Full Floating est une technologie intelligente qui répond parfaitement aux exigences du marché résidentiel : dimensions réduites, facilité d'installation et bruit réduit.

Contrôles

Caractéristiques Full Floating

Le contrôleur de nouvelle génération permet de gérer la logique du groupe d'eau glacée avec la technologie Full Floating, spécialement développée par Climaveneta pour optimiser le fonctionnement des ventilateurs de condensation (Floating Fans), de la pompe de circulation (Floating Flow) et du point de consigne de réglage (Floating Setpoint). Ceci permet d'obtenir les avantages suivants : larges limites de fonctionnement, amélioration des performances aussi bien dans les conditions standard que dans les conditions limite, bruit de fonctionnement réduit à charge partielle, temps de mise à régime de l'installation réduits, plus grande rapidité dans le transitoire de sortie des dégivrages.

Version

FF Version de base, avec groupe hydronique incorporé

Caractéristiques

Structure et base en tôle galvanisée à chaud et vernie avec des poudres époxy.

Echangeurs côté eau à plaques en acier inox AISI 316 haute efficacité et faibles pertes de charge, avec résistance antigel.

Commande accessible de l'extérieur avec dispositif anti-altération.

Batteries à ailettes réalisées avec des tubes en cuivre et des ailettes en aluminium à haute surface d'échange, testées à 100 % contre les pertes avec de l'air sec à 30 bars.

Interface utilisateur à écran.

Détendeur thermostatique électronique

Préparation des raccords d'eau, en cas d'installation sous la machine

Le circuit est complété par :

- Pompe centrifuge à étages
- Purgeur
- Pressostat différentiel.
- Vase d'expansion
- Soupape de sécurité
- Manomètre
- Vanne de décharge.

Accessoire

- Supports antivibratoires en caoutchouc
- Kit filtre à eau à grille métallique extractible
- Kit grille de protection pour batterie
- Kit clavier distant



MICS-C / FF			0072	0092	0122
Alimentation électrique	V/ph/Hz		400/3/50	400/3/50	400/3/50
PERFORMANCES					
REFRIGERATION (GROSS VALUE)					
Puissance frigorifique	(1) kW		18,2	23,0	31,9
Puissance absorbée totale	(1) kW		6,50	9,30	10,7
EER	(1) kW/kW		2,80	2,47	2,98
CERTIFIED ESEER	(1) kW/kW		4,05	3,93	3,98
REFRIGERATION (EN14511 VALUE)					
Puissance frigorifique	(1)(2) kW		18,3	23,1	32,0
EER	(1)(2)		3,05	2,66	3,51
CERTIFIED ESEER	(1)(2) kW/kW		5,00	4,78	6,02
Classe EUROVENT			A	B	A
ECHANGEURS					
ECHANGEUR DISPOSITIF EN REFRIGERATION					
Débit	(1) m³/h		3,13	3,96	5,49
Pression statique nominale unité	(1) kPa		124,8	143,1	101,5
COMPRESSEURS					
N. compresseurs	N°		2	2	2
N. circuits	N°		1	1	1
VENTILATEURS					
Débit d'air nominal	m³/s		2,50	2,50	5,00
Hauteur manométrique utile nominale	Pa		120	120	120
NIVEAUX SONORES					
Puissance sonore	(3) dB(A)		86	86	89
DIMENSIONS ET POIDS					
A	(4) mm		1040	1040	1630
B	(4) mm		790	790	790
H	(4) mm		2000	2000	2000
Poids en marche	(4) kg		330	350	450

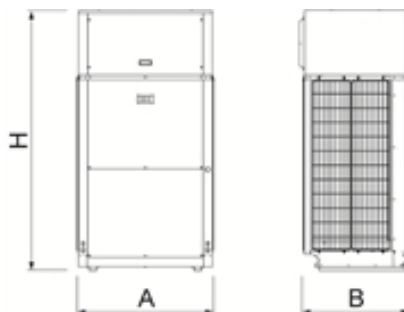
Remarques :

1 Eau échangeur froid côté dispositif(in/out) 12°C/7°C ; Air échangeur côté source (in) 35°C.

2 Valeurs se référant à la norme EN14511-3:2011.

3 Puissance sonore ventilateurs comme déclaré par le fabricant à la vitesse nominal et 120 Pa

4 Unité en configuration et exécution standard, sans accessoires optionnels.



Groupes d'eau glacée et pompes à chaleur résidentiels

BRH 0011 - 0121



Groupe de production d'eau glacée avec source eau 5,50-35,1 kW

BRH est la gamme de groupes de production d'eau glacée à condensation à eau fonctionnant avec le réfrigérant écologique R410A. Il s'agit d'unités d'intérieur avec compresseurs hermétiques scroll et à technologie Full Floating. Full Floating est une technologie intelligente qui répond parfaitement aux exigences du marché résidentiel : dimensions réduites, facilité d'installation et bruit réduit.

Controls

Floating Set

Un algorithme optimise automatiquement toutes les 3 minutes le point de consigne de l'eau en fonction du temps de fonctionnement du compresseur et des températures de l'eau dans l'installation. L'accumulation de l'eau n'est plus indispensable car elle est compensée par la fonction Floating Set, permettant ainsi des réductions de :

- dimensions ;
- poids ;
- temps d'installation ;
- temps de mise à régime de l'installation

Floating Flow

A l'aide des transducteurs de pression et des capteurs de température, le contrôleur gère la modulation des composants actifs (pompe et vanne de flux électronique). Ceci permet d'optimiser les performances du groupe pour toutes les principales conditions de fonctionnement prévues (installation traditionnelle à fancoil et installation à panneaux radiants), en assurant :

- des limites de fonctionnement plus étendues ;
- des démarrages des installations facilités aux basses et aux hautes températures de l'eau de l'installation ;
- une plus grande rapidité de mise à régime de l'installation.

Version

FF	Version de base, avec groupe hydronique incorporé
FFT	Version de base, sans groupe hydronique

Caractéristiques

Structure et base en tôle galvanisée à chaud et vernie avec des poudres époxy.

Echangeurs côté eau à plaques en acier inox AISI 316 haute efficacité et faibles pertes de charge, (échangeur côté installation avec résistance antigel).

Commande accessible de l'extérieur avec dispositif anti-altération.

La sécurité de l'appareil est assurée par le sectionneur général bloque-porte présent sur le tableau électrique de puissance et par des protections actives sur les principaux composants.

Le circuit est complété par :

Vanne modulante pour la réduction des consommations du fluide de dissipation (côté source, uniquement versions FF).

Pompe de circulation (côté installation, uniquement versions FF).

Purgeur (côté installation).

Vase d'expansion (côté installation).

Soupape de sécurité (côté installation).

Pressostat différentiel côté eau sur le circuit installation.

Vanne de décharge sur les circuits installation et source.

Accessoire

- Kit filtre à eau à grille métallique extractible
- Kit clavier distant HSW10



BRH / FF		0011	0021	0025	0031	0041	0021	0025	0031
Alimentation électrique	V/ph/Hz	230/1/50	230/1/50	230/1/50	230/1/50	230/1/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50
PERFORMANCES									
REFRIGERATION (GROSS VALUE)									
Puissance frigorifique	(1) kW	5,50	5,90	7,60	9,20	11,9	5,90	7,70	9,30
Puissance absorbée totale	(1) kW	1,50	1,70	2,00	2,60	3,20	1,60	1,90	2,40
EER	(1) kW/kW	3,67	3,47	3,80	3,54	3,72	3,69	4,05	3,88
CERTIFIED ESEER	(1) kW/kW	4,23	3,92	4,47	4,15	4,10	4,00	4,61	4,38
REFRIGERATION (EN14511 VALUE)									
Puissance frigorifique	(1)(2) kW	5,51	5,91	7,61	9,21	11,9	5,91	7,71	9,31
EER	(1)(2) kW/kW	3,34	3,19	3,54	3,32	3,38	3,38	3,76	3,61
CERTIFIED ESEER	(1)(2) kW/kW	3,77	3,54	4,09	3,83	3,67	3,69	4,21	4,03
Classe EUROVENT		F	F	E	F	F	F	E	E
ECHANGEURS									
ECHANGEUR DISPOSITIF EN REFRIGERATION									
Débit	(1) m³/h	0,95	1,02	1,31	1,58	2,05	1,02	1,33	1,60
Pression statique nominale unité	(1) kPa	60,3	58,8	65,5	58,5	89,2	58,8	65,1	58,0
Débit	(1) m³/h	1,20	1,30	1,64	2,02	2,58	1,28	1,64	2,00
Perte de charge	(1) kPa	13,4	15,6	20,0	29,5	33,4	15,2	20,0	29,0
COMPRESSEURS									
N. compresseurs	N°	1	1	1	1	1	1	1	1
N. circuits	N°	1	1	1	1	1	1	1	1
NIVEAUX SONORES									
Pression sonore	(3) dB(A)	38	38	39	39	44	38	39	39
Puissance sonore	(4) dB(A)	52	52	53	53	58	52	53	53
DIMENSIONS ET POIDS									
A	(5) mm	575	575	575	575	575	575	575	575
B	(5) mm	560	560	560	560	560	560	560	560
H	(5) mm	980	980	980	980	980	980	980	980
Poids en marche	(5) kg	148	148	150	155	170	148	150	152

BRH / FF		0041	0051	0061	0071	0091	0101	0121
Alimentation électrique	V/ph/Hz	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50
PERFORMANCES								
REFRIGERATION (GROSS VALUE)								
Puissance frigorifique	(1) kW	12,4	13,9	16,5	20,8	24,0	27,3	35,1
Puissance absorbée totale	(1) kW	3,20	3,80	4,00	5,10	5,80	6,80	8,40
EER	(1) kW/kW	3,88	3,66	4,13	4,08	4,14	4,01	4,18
CERTIFIED ESEER	(1) kW/kW	4,28	4,22	4,74	4,62	4,84	4,55	4,59
REFRIGERATION (EN14511 VALUE)								
Puissance frigorifique	(1)(2) kW	12,4	13,9	16,5	20,8	24,1	27,4	35,4
EER	(1)(2) kW/kW	3,52	3,38	3,82	3,83	3,93	3,68	3,86
CERTIFIED ESEER	(1)(2) kW/kW	3,82	3,83	4,31	4,28	4,54	4,03	4,17
Classe EUROVENT		E	F	E	E	D	E	D
ECHANGEURS								
ECHANGEUR DISPOSITIF EN REFRIGERATION								
Débit	(1) m³/h	2,13	2,39	2,84	3,58	4,13	4,70	6,04
Pression statique nominale unité	(1) kPa	87,0	87,1	81,9	74,4	73,6	125,3	166,0
Débit	(1) m³/h	2,67	3,03	3,51	4,43	5,10	5,84	7,45
Perte de charge	(1) kPa	35,7	34,0	36,3	40,0	34,2	46,8	47,7
COMPRESSEURS								
N. compresseurs	N°	1	1	1	1	1	1	1
N. circuits	N°	1	1	1	1	1	1	1
NIVEAUX SONORES								
Pression sonore	(3) dB(A)	44	44	45	51	51	55	55
Puissance sonore	(4) dB(A)	58	58	59	66	66	70	70
DIMENSIONS ET POIDS								
A	(5) mm	575	575	575	780	780	780	780
B	(5) mm	560	560	560	680	680	680	680
H	(5) mm	980	980	980	1150	1150	1150	1150
Poids en marche	(5) kg	160	170	175	220	230	235	250

Remarques :

1 Eau évaporateur (in/out) = 12°C/7°C, eau condensateur (in/out) = 30°C/35°C.

2 Valeurs se référant à la norme EN14511-3:2011.

3 Niveau de pression sonore moyenne, à 1m de distance, pour unité en champ libre sur surface réfléchissante; valeur non contraignante obtenue par le niveau de puissance sonore.

4 Puissance sonore sur la base de mesures effectuées selon la norme ISO 9614.

5 Unité en configuration et exécution standard, sans accessoires optionnels.

BRH / FFT		0011	0021	0025	0031	0041	0021	0025	0031
Alimentation électrique	V/ph/Hz	230/1/50	230/1/50	230/1/50	230/1/50	230/1/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50
PERFORMANCES									
REFRIGERATION (GROSS VALUE)									
Puissance frigorifique	(1) kW	5,50	5,90	7,60	9,20	11,9	5,90	7,70	9,30
Puissance absorbée totale	(1) kW	1,50	1,70	2,00	2,60	3,20	1,60	1,90	2,40
EER	(1) kW/kW	3,67	3,47	3,80	3,54	3,72	3,69	4,05	3,88
CERTIFIED ESEER	(1) kW/kW	4,23	3,92	4,47	4,15	4,10	4,00	4,61	4,38
ECHANGEURS									
ECHANGEUR DISPOSITIF EN REFRIGERATION									
Débit	(1) m³/h	0,95	1,02	1,31	1,58	2,05	1,02	1,33	1,60
Perte de charge	(1) kPa	8,41	9,54	12,7	18,2	21,0	9,54	13,0	18,6
Débit	(1) m³/h	1,20	1,30	1,64	2,02	2,58	1,28	1,64	2,00
Perte de charge	(1) kPa	13,4	15,6	20,0	29,5	33,4	15,2	20,0	29,0
COMPRESSEURS									
N. compresseurs	N°	1	1	1	1	1	1	1	1
N. circuits	N°	1	1	1	1	1	1	1	1
NIVEAUX SONORES									
Pression sonore	(2) dB(A)	38	38	39	39	44	38	39	39
Puissance sonore	(3) dB(A)	52	52	53	53	58	52	53	53
DIMENSIONS ET POIDS									
A	(4) mm	575	575	575	575	575	575	575	575
B	(4) mm	560	560	560	560	560	560	560	560
H	(4) mm	980	980	980	980	980	980	980	980
Poids en marche	(4) kg	148	148	150	155	170	148	150	152

BRH / FFT		0041	0051	0061	0071	0091	0101	0121
Alimentation électrique	V/ph/Hz	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50
PERFORMANCES								
REFRIGERATION (GROSS VALUE)								
Puissance frigorifique	(1) kW	12,4	13,9	16,5	20,8	24,0	27,3	35,1
Puissance absorbée totale	(1) kW	3,20	3,80	4,00	5,10	5,80	6,80	8,40
EER	(1) kW/kW	3,88	3,66	4,13	4,08	4,14	4,01	4,18
CERTIFIED ESEER	(1) kW/kW	4,28	4,22	4,74	4,62	4,84	4,55	4,59
ECHANGEURS								
ECHANGEUR DISPOSITIF EN REFRIGERATION								
Débit	(1) m³/h	2,13	2,39	2,84	3,58	4,13	4,70	6,04
Perte de charge	(1) kPa	22,8	21,3	23,8	26,1	22,5	30,3	31,4
Débit	(1) m³/h	2,67	3,03	3,51	4,43	5,10	5,84	7,45
Perte de charge	(1) kPa	35,7	34,0	36,3	40,0	34,2	46,8	47,7
COMPRESSEURS								
N. compresseurs	N°	1	1	1	1	1	1	1
N. circuits	N°	1	1	1	1	1	1	1
NIVEAUX SONORES								
Pression sonore	(2) dB(A)	44	44	45	51	51	55	55
Puissance sonore	(3) dB(A)	58	58	59	66	66	70	70
DIMENSIONS ET POIDS								
A	(4) mm	575	575	575	780	780	780	780
B	(4) mm	560	560	560	680	680	680	680
H	(4) mm	980	980	980	1150	1150	1150	1150
Poids en marche	(4) kg	160	170	175	220	230	235	250

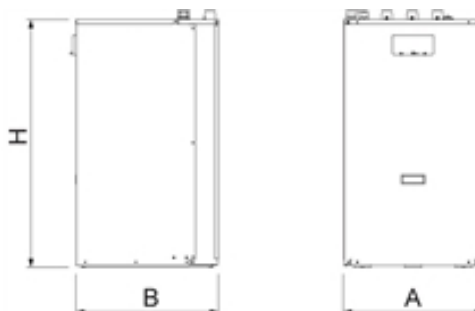
Remarques :

1 Eau évaporateur (in/out) = 12°C/7°C, eau condensateur (in/out) = 30°C/35°C.

2 Niveau de pression sonore moyenne, à 1m de distance, pour unité en champ libre sur surface réfléchissante; valeur non contraignante obtenue par le niveau de puissance sonore.

3 Puissance sonore sur la base de mesures effectuées selon la norme ISO 9614.

4 Unité en configuration et exécution standard, sans accessoires optionnels.



Groupes d'eau glacée et pompes à chaleur résidentiels

HE 0011 - 0121



Version

FF Version de base, avec groupe hydronique incorporé

Caractéristiques

Structure et base en tôle galvanisée à chaud et vernie avec des poudres époxy.

Echangeurs côté eau à plaques en acier inox AISI 316 haute efficacité et faibles pertes de charge, avec résistance antigel.

Commande accessible de l'extérieur avec dispositif anti-altération.

Pressostat différentiel.

L'unité moto-évaporante prévoit la possibilité d'installer le condensateur distant jusqu'à une distance de 50 m.

La sécurité de l'appareil est assurée par le sectionneur général bloque-porte présent sur le tableau électrique de puissance et par des protections actives sur les principaux composants.

Accessoire

- Kit accumulation et pompe
- Kit hydronique pompe
- Kit filtre à eau à grille métallique extractible
- Kit pompe modulante
- Kit carte pompe modulante

Groupe de production d'eau glacée avec condensation distante 4,70-32,4 kW

HE FF et la gamme d'unités moto-évaporantes de Climaveneta. Il s'agit d'unités d'intérieur associable à des condensateurs à distance d'extérieur qui assurent une flexibilité maximale tout en respectant n'importe quel type de contrainte architectonique. Ces unités sont équipées de compresseurs hermétiques scroll et de technologie Full Floating. Full Floating est une technologie intelligente qui répond parfaitement aux exigences du marché résidentiel : dimensions réduites, facilité d'installation et bruit réduit.

Controls

Caractéristiques Full Floating

Un algorithme optimise automatiquement toutes les 3 minutes le point de consigne de l'eau en fonction du temps de fonctionnement du compresseur et des températures de l'eau dans l'installation. L'accumulation de l'eau n'est plus indispensable car elle est compensée par la fonction Floating Set, permettant ainsi des réductions de :

- dimensions ;
- poids ;
- temps d'installation ;
- temps de mise à régime de l'installation



HE / FF		0011	0021	0025	0031	0021	0025	0031
Alimentation électrique	V/ph/Hz	230/1/50	230/1/50	230/1/50	230/1/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50
PERFORMANCES								
REFRIGERATION								
Puissance frigorifique	(1) kW	4,70	6,10	7,00	8,20	6,10	7,00	8,20
Puissance absorbée totale	(1) kW	1,60	2,10	2,50	2,90	2,10	2,40	2,90
EER	(1) kW/kW	2,84	2,89	2,80	2,79	2,94	2,86	2,86
ECHANGEURS								
ECHANGEUR DISPOSITIF EN REFRIGERATION								
Débit	(1) m³/h	0,90	1,10	1,30	1,50	1,10	1,30	1,50
Pression statique nominale unité	(1) kPa	22,0	24,0	26,0	27,0	24,0	26,0	27,0
COMPRESSEURS								
N. compresseurs	N°	1	1	1	1	1	1	1
N. circuits	N°	1	1	1	1	1	1	1
NIVEAUX SONORES								
Pression sonore	(2) dB(A)	43	43	48	48	43	48	48
Puissance sonore	(3) dB(A)							
DIMENSIONS ET POIDS								
A	(4) mm	450	450	450	450	450	450	450
B	(4) mm	400	400	400	400	400	400	400
H	(4) mm	960	960	960	960	960	960	960
Poids en marche	(4) kg	68	70	71	74	70	71	74

HE / FF		0041	0051	0061	0071	0091	0101	0121
Alimentation électrique	V/ph/Hz	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50
PERFORMANCES								
REFRIGERATION								
Puissance frigorifique	(1) kW	10,5	12,5	15,0	19,1	22,2	26,8	32,4
Puissance absorbée totale	(1) kW	3,40	4,20	4,90	6,30	7,80	8,90	10,9
EER	(1) kW/kW	3,06	2,97	3,07	3,03	2,86	3,00	2,96
ECHANGEURS								
ECHANGEUR DISPOSITIF EN REFRIGERATION								
Débit	(1) m³/h	1,90	2,30	2,80	3,40	4,10	4,80	5,90
Pression statique nominale unité	(1) kPa	19,0	20,0	20,0	23,0	22,0	23,0	23,0
COMPRESSEURS								
N. compresseurs	N°	1	1	1	1	1	1	1
N. circuits	N°	1	1	1	1	1	1	1
NIVEAUX SONORES								
Pression sonore	(2) dB(A)	52	52	52	52	52	53	53
Puissance sonore	(3) dB(A)							
DIMENSIONS ET POIDS								
A	(4) mm	450	450	450	600	600	600	600
B	(4) mm	400	400	400	600	600	600	600
H	(4) mm	960	960	960	960	960	960	960
Poids en marche	(4) kg	85	87	90	177	180	187	190

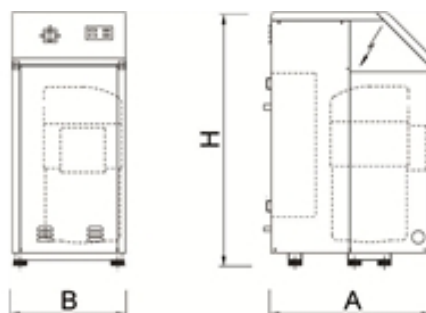
Remarques :

1 Eau évaporateur (in/out) = 12°C/7°C; Température de condensation (bulle) 47°C.

2 Niveau de pression sonore moyenne, à 1m de distance, pour unité en champ libre sur surface réfléchissante; valeur non contraignante obtenue par le niveau de puissance sonore.

3 Puissance sonore sur la base de mesures effectuées selon la norme ISO 9614.

4 Unité en configuration et exécution standard, sans accessoires optionnels.



NHCR 0011-21 - 0121



Caractéristiques

Structure et base en tôle galvanisée à chaud et vernie avec des poudres époxy.

Echangeur à paquet à ailettes réalisé avec des tubes en cuivre et des ailettes en aluminium, adéquatement espacées de façon à assurer un rendement optimal lors de l'échange thermique.

Condensateur distant avec ventilateurs axiaux 7,90-40,1 kW

Condensateurs distants avec ventilateurs de type axial pour installation à l'air libre. Installables en position verticale avec le flux d'air horizontal ou bien, en ajoutant des d'étriers ad hoc, en position horizontale avec flux d'air vers le haut.

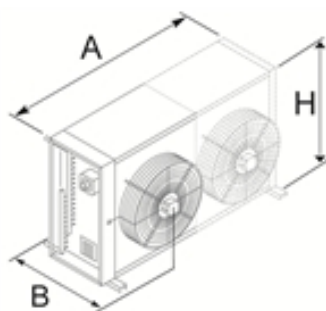
NHCR		0011-21	0025-31-41	0051	0061	0071-91	0101	0121
Alimentation électrique	V/ph/Hz	230/1/50	230/1/50	230/1/50	230/1/50	230/1/50	230/1/50	230/1/50
PERFORMANCES								
CARACTERISTIQUES NOMINALES								
Capacité nominale	(1) kW	7,90	15,9	16,3	24,0	25,5	32,7	40,1
N. circuits	N°	1	1	1	1	1	1	1
Puissance absorbée totale	(1) kW	0,16	0,32	0,27	0,48	0,54	0,54	0,81
VENTILATEURS								
Débit d'air nominal	m³/h	2267	4535	4899	6802	10330	9798	15500
NIVEAUX SONORES								
Pression sonore	(2) dB(A)	33	36	35	38	38	38	40
DIMENSIONS ET POIDS								
A	(3) mm	780	1380	1105	1980	2005	2005	2905
H	(3) mm	555	555	828	555	828	828	828
B	(3) mm	362	362	428	362	428	428	428
Poids en marche	(3) kg	20	38	43	51	76	84	111

Remarques :

1 Air échangeur (in) 35 °C ; $\Delta T = 17$ K.

2 Pression sonore mesurée à 10 m en champ ouvert

3 Unité en configuration et exécution standard, sans accessoires optionnels.



Groupes d'eau glacée et pompes à chaleur résidentiels

BRAN 0011 - 0121



Unité réversible avec source air pour installation en extérieur 4,60-31,3 kW

BRAN est la gamme de pompes à chaleur réversibles condensées à air de Climaveneta avec gaz R410A. Il s'agit d'unités d'extérieur avec ventilateurs axiaux, compresseurs hermétiques scroll et à technologie Full Floating. Full Floating est une technologie intelligente qui répond parfaitement aux exigences du marché résidentiel : dimensions réduites, facilité d'installation et bruit réduit.

Version

FF	Version de base, avec groupe hydronique incorporé
FF-SL	Version ultra silencieuse, avec groupe hydronique incorporé
FFT	Version de base, sans groupe hydronique
FFT-SL	Version ultra silencieuse, sans groupe hydronique

Caractéristiques

Réservoir de collecte de la condensation pour les modèles 0011 + 0061.
Grille de protection batterie pour les modèles 0011+0061.
Structure et base en tôle galvanisée à chaud et vernie avec des poudres époxy.
Échangeurs côté eau à plaques en acier inox AISI 316 haute efficacité et faibles pertes de charge, avec résistance antigel.
Commande accessible de l'extérieur avec dispositif anti-altération.
Batteries à ailettes réalisées avec des tubes en cuivre et des ailettes en aluminium à haute surface d'échange, testées à 100 % contre les pertes avec de l'air sec à 30 bars.
Interface utilisateur à écran.
Contrôleur de phase pour les modèles 0071+0121.
Pressostat différentiel.
Purgeur
Le circuit hydronique des versions FF comprend :
Circulateur pour les modèles 0011+0061
Pompe centrifuge à étages pour les modèles 0071+0121.
Vase d'expansion
Soupape de sécurité
Groupe de chargement manuel
Manomètre
Vanne de décharge.

Accessoire

- Kit filtre à eau à grille métallique extractible
- Supports antivibratoires en caoutchouc
- Réservoir de collecte de la condensation pour les modèles 0071 + 0121
- Grilles de protection batterie à ailettes pour les modèles 0071+0121
- Kit pompe additionnelle de circulation pour les modèles 0041+0061
- Kit sectionneur depuis extérieur
- Accumulation extérieure et kit de raccordement hydraulique
- Kit clavier distant HSW10

Controls

Caractéristiques Full Floating

Le contrôleur de nouvelle génération permet de gérer la logique du groupe d'eau glacée avec la technologie Full Floating, spécialement développée par Climaveneta pour optimiser le fonctionnement des ventilateurs de condensation (Floating Fans), de la pompe de circulation (Floating Flow) et du point de consigne de réglage (Floating Setpoint). Ceci permet d'obtenir les avantages suivants : larges limites de fonctionnement, amélioration des performances aussi bien dans les conditions standard que dans les conditions limite, bruit de fonctionnement réduit à charge partielle, temps de mise à régime de l'installation réduits, plus grande rapidité dans le transitoire de sortie des dégivrages.



BRAN / FF		0011	0021	0025	0031	0041	0021	0025	0031	0041	0051	0061
Alimentation électrique	V/ph/Hz	230/1/50	230/1/50	230/1/50	230/1/50	230/1/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50
REFRIGERATION (GROSS VALUE)												
Puissance frigorifique	(1) kW	4,60	5,40	6,60	8,20	10,4	5,30	6,70	8,20	10,8	12,6	14,6
Puissance absorbée totale	(1) kW	1,90	2,10	2,50	3,40	4,10	2,00	2,40	3,10	4,20	4,70	5,20
EER	(1) kW/kW	2,42	2,57	2,64	2,41	2,54	2,65	2,79	2,65	2,57	2,68	2,81
CERTIFIED ESEER	(1) kW/kW	2,96	3,19	3,16	3,01	3,01	3,21	3,41	3,17	3,13	3,08	3,33
REFRIGERATION (EN14511 VALUE)												
Puissance frigorifique	(1)(2) kW	4,56	5,36	6,54	8,13	10,3	5,26	6,64	8,13	10,7	12,5	14,5
EER	(1)(2) kW/kW	2,36	2,50	2,56	2,34	2,47	2,58	2,70	2,56	2,50	2,60	2,73
CERTIFIED ESEER	(1)(2) kW/kW	2,72	2,97	2,98	2,89	2,92	2,98	3,21	3,03	3,04	2,99	3,25
Classe EUROVENT		F	E	D	E	E	E	D	D	D	D	C
CHAUFFAGE (GROSS VALUE)												
Puissance thermique	(3) kW	5,70	6,50	8,10	10,0	12,4	6,40	8,00	9,70	12,8	14,4	16,8
Puissance absorbée totale	(3) kW	2,30	2,40	2,90	3,60	4,50	2,40	2,70	3,20	4,70	5,00	5,40
COP	(3) kW/kW	2,48	2,71	2,79	2,78	2,76	2,67	2,96	3,03	2,72	2,88	3,11
REFRIGERATION (EN14511 VALUE)												
Puissance thermique	(3)(2) kW	5,76	6,56	8,19	10,1	12,5	6,46	8,09	9,80	12,9	14,5	17,0
COP	(3)(2) kW/kW	2,44	2,66	2,74	2,73	2,71	2,62	2,90	2,97	2,68	2,83	3,05
Classe EUROVENT		F	E	D	D	D	E	C	C	D	C	B
ECHANGEURS												
ECHANGEUR DISPOSITIF EN REFRIGERATION												
Débit	(1) m³/h	0,79	0,93	1,14	1,41	1,79	0,91	1,15	1,41	1,86	2,17	2,51
Pression statique nominale unité	(1) kPa	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0
ECHANGEUR DISPOSITIF EN CHAUFFAGE												
Débit	(3) m³/h	0,99	1,13	1,41	1,74	2,15	1,11	1,39	1,69	2,22	2,50	2,92
Pression statique nominale unité	(3) kPa	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0
COMPRESSEURS												
N. compresseurs	N°	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
N. circuits	N°	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
NIVEAUX SONORES												
Puissance sonore	(4) dB(A)	65	66	66	66	69	66	66	66	69	69	69
Pression sonore	(5) dB(A)	51	52	52	52	54	52	52	52	54	54	54
DIMENSIONS ET POIDS												
A	(6) mm	900	900	900	900	900	900	900	900	900	900	900
B	(6) mm	370	370	370	370	370	370	370	370	370	370	420
H	(6) mm	640	640	940	940	1240	640	940	940	1240	1240	1390
Poids en marche	(6) kg	80	85	100	105	125	85	100	105	125	145	155

Remarques :

1 Eau échangeur froid côté dispositif(in/out) 12°C/7°C ; Air échangeur côté source (in) 35°C.

2 Valeurs se référant à la norme EN14511-3:2011.

3 Eau échangeur chaud côté dispositif(in/out) 40°C/45°C ; Air échangeur côté source (in) 7°C - H.R. 87%.

4 Puissance sonore sur la base de mesures effectuées selon la norme ISO 9614.

5 Niveau de pression sonore moyenne, à 1m de distance, pour unité en champ libre sur surface réfléchissante; valeur non contraignante obtenue par le niveau de puissance sonore.

6 Unité en configuration et exécution standard, sans accessoires optionnels.

BRAN / FF-SL			0071	0091	0101	0121
Alimentation électrique	V/ph/Hz		400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50
REFRIGERATION (GROSS VALUE)						
Puissance frigorifique	(1) kW		18,4	20,8	25,1	31,3
Puissance absorbée totale	(1) kW		6,50	7,50	7,90	10,4
EER	(1) kW/kW		2,83	2,77	3,18	3,01
CERDIFIED ESEER	(1) kW/kW		3,36	3,26	3,68	3,47
REFRIGERATION (EN14511 VALUE)						
Puissance frigorifique	(1)(2) kW		18,3	20,7	24,9	31,1
EER	(1)(2) kW/kW		2,75	2,70	3,08	2,93
CERDIFIED ESEER	(1)(2) kW/kW		3,07	3,02	3,47	3,33
Classe EUROVENT			D	D	B	B
CHAUFFAGE (GROSS VALUE)						
Puissance thermique	(3) kW		21,0	23,6	28,8	35,5
Puissance absorbée totale	(3) kW		6,80	7,50	9,40	11,1
COP	(3) kW/kW		3,09	3,15	3,06	3,20
REFRIGERATION (EN14511 VALUE)						
Puissance thermique	(3)(2) kW		21,2	23,8	29,0	35,8
COP	(3)(2) kW/kW		3,03	3,09	3,01	3,14
Classe EUROVENT			C	C	C	B
ECHANGEURS						
ECHANGEUR DISPOSITIF EN REFRIGERATION						
Débit	(1) m³/h		3,17	3,58	4,32	5,39
Pression statique nominale unité	(1) kPa		0,0	0,0	0,0	0,0
ECHANGEUR DISPOSITIF EN CHAUFFAGE						
Débit	(3) m³/h		3,65	4,10	5,00	6,17
Pression statique nominale unité	(3) kPa		0,0	0,0	0,0	0,0
COMPRESSEURS						
N. compresseurs	N°		1	1	1	1
N. circuits	N°		1	1	1	1
NIVEAUX SONORES						
Puissance sonore	(4) dB(A)		74	74	76	76
Pression sonore	(5) dB(A)		59	59	60	60
DIMENSIONS ET POIDS						
A	(6) mm		1450	1450	1450	1450
B	(6) mm		550	550	550	550
H	(6) mm		1200	1200	1700	1700
Poids en marche	(6) kg		245	250	320	325

Remarques :

1 Eau échangeur froid côté dispositif(in/out) 12°C/7°C ; Air échangeur côté source (in) 35°C.

2 Valeurs se référant à la norme EN14511-3:2011.

3 Eau échangeur chaud côté dispositif(in/out) 40°C/45°C ; Air échangeur côté source (in) 7°C - H.R. 87%.

4 Puissance sonore sur la base de mesures effectuées selon la norme ISO 9614.

5 Niveau de pression sonore moyenne, à 1m de distance, pour unité en champ libre sur surface réfléchissante; valeur non contraignante obtenue par le niveau de puissance sonore.

6 Unité en configuration et exécution standard, sans accessoires optionnels.

BRAN / FFT			0011	0021	0025	0031	0041	0021	0025	0031	0041	0051	0061
Alimentation électrique	V/ph/Hz		230/1/50	230/1/50	230/1/50	230/1/50	230/1/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50
REFRIGERATION (GROSS VALUE)													
Puissance frigorifique	(1) kW		4,60	5,40	6,60	8,20	10,4	5,30	6,70	8,20	10,8	12,6	14,6
Puissance absorbée totale	(1) kW		1,90	2,10	2,50	3,40	4,10	2,00	2,40	3,10	4,20	4,70	5,20
EER	(1) kW/kW		2,42	2,57	2,64	2,41	2,54	2,65	2,79	2,65	2,57	2,68	2,81
CERDIFIED ESEER	(1) kW/kW		2,96	3,19	3,16	3,01	3,01	3,21	3,41	3,17	3,13	3,08	3,33
CHAUFFAGE (GROSS VALUE)													
Puissance thermique	(2) kW		5,70	6,50	8,10	10,0	12,4	6,40	8,00	9,70	12,8	14,4	16,8
Puissance absorbée totale	(2) kW		2,30	2,40	2,90	3,60	4,50	2,40	2,70	3,20	4,70	5,00	5,40
COP	(2) kW/kW		2,48	2,71	2,79	2,78	2,76	2,67	2,96	3,03	2,72	2,88	3,11
ECHANGEURS													
ECHANGEUR DISPOSITIF EN REFRIGERATION													
Débit	(1) m³/h		0,79	0,93	1,14	1,41	1,79	0,91	1,15	1,41	1,86	2,17	2,51
Perte de charge	(1) kPa		18,9	20,7	25,3	27,6	26,8	19,9	26,0	27,9	29,2	32,2	30,3
ECHANGEUR DISPOSITIF EN CHAUFFAGE													
Débit	(2) m³/h		0,99	1,13	1,41	1,74	2,15	1,11	1,39	1,69	2,22	2,50	2,92
Perte de charge	(2) kPa		29,6	30,6	38,8	41,9	38,8	29,6	37,8	39,8	41,9	42,9	40,8
COMPRESSEURS													
N. compresseurs	N°		1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
N. circuits	N°		1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
NIVEAUX SONORES													
Puissance sonore	(3) dB(A)		65	66	66	66	69	66	66	66	69	69	69
Pression sonore	(4) dB(A)		51	52	52	52	54	52	52	52	54	54	54
DIMENSIONS ET POIDS													
A	(5) mm		900	900	900	900	900	900	900	900	900	900	900
B	(5) mm		370	370	370	370	370	370	370	370	370	370	420
H	(5) mm		640	640	940	940	1240	640	940	940	1240	1240	1390
Poids en marche	(5) kg		80	85	100	105	125	85	100	105	125	145	155

Remarques :

1 Eau échangeur froid côté dispositif(in/out) 12°C/7°C ; Air échangeur côté source (in) 35°C.

2 Eau échangeur chaud côté dispositif(in/out) 40°C/45°C ; Air échangeur côté source (in) 7°C - H.R. 87%.

3 Puissance sonore sur la base de mesures effectuées selon la norme ISO 9614.

4 Niveau de pression sonore moyenne, à 1m de distance, pour unité en champ libre sur surface réfléchissante; valeur non contraignante obtenue par le niveau de puissance sonore.

5 Unité en configuration et exécution standard, sans accessoires optionnels.

BRAN / FFT-SL			0071	0091	0101	0121
Alimentation électrique	V/ph/Hz		400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50
REFRIGERATION (GROSS VALUE)						
Puissance frigorifique	(1) kW		18,4	20,8	25,1	31,3
Puissance absorbée totale	(1) kW		6,50	7,50	7,90	10,4
EER	(1) kW/kW		2,83	2,77	3,18	3,01
CERTIFIED ESEER	(1) kW/kW		3,36	3,26	3,68	3,47
CHAUFFAGE (GROSS VALUE)						
Puissance thermique	(2) kW		21,0	23,6	28,8	35,5
Puissance absorbée totale	(2) kW		6,80	7,50	9,40	11,1
COP	(2) kW/kW		3,09	3,15	3,06	3,20
ECHANGEURS						
ECHANGEUR DISPOSITIF EN REFRIGERATION						
Débit	(1) m³/h		3,17	3,58	4,32	5,39
Perte de charge	(1) kPa		35,4	31,1	36,5	35,9
ECHANGEUR DISPOSITIF EN CHAUFFAGE						
Débit	(2) m³/h		3,65	4,10	5,00	6,17
Perte de charge	(2) kPa		47,0	40,8	49,0	47,0
COMPRESSEURS						
N. compresseurs	N°		1	1	1	1
N. circuits	N°		1	1	1	1
NIVEAUX SONORES						
Puissance sonore	(3) dB(A)		74	74	76	76
Pression sonore	(4) dB(A)		59	59	60	60
DIMENSIONS ET POIDS						
A	(5) mm		1450	1450	1450	1450
B	(5) mm		550	550	550	550
H	(5) mm		1200	1200	1700	1700
Poids en marche	(5) kg		245	250	320	325

Remarques :

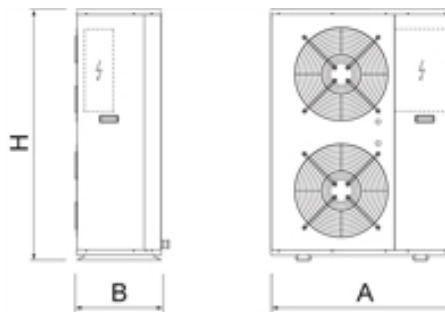
1 Eau échangeur froid côté dispositif(in/out) 12°C/7°C ; Air échangeur côté source (in) 35°C.

2 Eau échangeur chaud côté dispositif(in/out) 40°C/45°C ; Air échangeur côté source (in) 7°C - H.R. 87%.

3 Puissance sonore sur la base de mesures effectuées selon la norme ISO 9614.

4 Niveau de pression sonore moyenne, à 1m de distance, pour unité en champ libre sur surface réfléchissante; valeur non contraignante obtenue par le niveau de puissance sonore.

5 Unité en configuration et exécution standard, sans accessoires optionnels.



Groupes d'eau glacée et pompes à chaleur résidentiels

MICS-N 0072 - 0182



Unité réversible de type modulaire avec source air pour installation en extérieur 17,3-42,5 kW

MICS-N est la gamme de pompe à chaleur à condensation à air réversibles de Climaveneta. Il s'agit d'unités d'extérieur avec ventilateurs axiaux, compresseurs hermétiques scroll et à technologie Full Floating. Full Floating est une technologie intelligente qui répond parfaitement aux exigences du marché résidentiel : dimensions réduites, facilité d'installation et bruit réduit.

Controls

Keyboard Master Control

MICS est caractérisée par son design innovant conçu pour optimiser les possibilités d'accouplement de plusieurs unités, en réduisant au minimum les dégagements requis et de ce fait l'encombrement d'ensemble des unités.

Régulation toujours plus poussée

La possibilité de gérer jusqu'à six unités avec un seul et même produit permet à MICS d'augmenter le nombre de paliers de régulation disponible, arrivant ainsi à assurer une adaptation à l'évolution réelle de la charge thermique pratiquement parfaite.

Design modulaire

KMC est le centralisateur pour le contrôle des modules en cascade. Sa fonction principale consiste à superviser le fonctionnement de l'ensemble des modules en les faisant fonctionner de façon synergique entre eux. Il a pour interface utilisateur un écran graphique et un clavier pour naviguer dans les menus déroulants.

Full Floating technology

La technologie full floating avec le contrôle automatique du débit de l'air, du débit de l'eau, de la température de l'eau, se dote d'une nouvelle fonction : Flex Energy qui assure la gestion des paliers de régulation en séquence linéaire alternée dans les installations à plusieurs modules.

Version

FF	Version de base, avec groupe hydronique incorporé
FFT	Version de base, sans groupe hydronique

Caractéristiques

Structure et base en tôle galvanisée à chaud et vernie avec des poudres époxy.

Echangeurs côté eau à plaques en acier inox AISI 316 haute efficacité et faibles pertes de charge, avec résistance antigel.

Commande accessible de l'extérieur avec dispositif anti-altération.

Batteries à ailettes réalisées avec des tubes en cuivre et des ailettes en aluminium à haute surface d'échange, testées à 100 % contre les pertes avec de l'air sec à 30 bars.

Interface utilisateur à écran.

Détendeur thermostatique électronique

Préparation des raccords d'eau, en cas d'installation sous la machine

Pressostat différentiel.

Purgeur

Le circuit hydronique des versions FF comprend :

- Pompe centrifuge à étages
- Vase d'expansion
- Soupape de sécurité
- Manomètre
- Vanne de décharge.

Accessoire

- Kit clavier distant
- Kit interface pour clavier KMC
- Clavier KMC pour système modulaire
- Kit grille de protection pour batterie
- Kit filtre à eau à grille métallique extractible
- Supports antivibratoires en caoutchouc



MICS-N / FF			0072	0092	0122	0152	0182
Alimentation électrique	V/ph/Hz		400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50
REFRIGERATION (GROSS VALUE)							
Puissance frigorifique	(1) kW		17,3	21,8	30,3	37,4	42,5
Puissance absorbée totale	(1) kW		6,50	9,30	10,7	13,4	15,5
EER	(1) kW/kW		2,66	2,34	2,83	2,79	2,74
CERDIFIED ESEER	(1) kW/kW		3,86	3,75	3,78	3,92	3,96
REFRIGERATION (EN14511 VALUE)							
Puissance frigorifique	(1)(2) kW		17,4	21,9	30,4	37,6	42,7
EER	(1)(2) kW/kW		2,48	2,26	2,74	2,75	2,68
CERDIFIED ESEER	(1)(2) kW/kW		3,29	3,40	3,52	3,77	3,75
Classe EUROVENT			E	F	C	C	D
CHAUFFAGE (GROSS VALUE)							
Puissance thermique	(3) kW		20,2	26,1	33,9	42,6	47,9
Puissance absorbée totale	(3) kW		6,50	8,60	11,2	14,0	15,4
COP	(3) kW/kW		3,11	3,03	3,03	3,04	3,11
REFRIGERATION (EN14511 VALUE)							
Puissance thermique	(3)(2) kW		20,1	26,0	33,8	42,5	47,7
COP	(3)(2) kW/kW		2,87	2,88	2,91	2,95	3,01
Classe EUROVENT			C	C	C	C	B
ECHANGEURS							
ECHANGEUR DISPOSITIF EN REFRIGERATION							
Débit	(1) m³/h		2,98	3,75	5,22	6,44	7,32
Pression statique nominale unité	(1) kPa		133,5	150,2	111,4	132,2	142,7
ECHANGEUR DISPOSITIF EN CHAUFFAGE							
Débit	(3) m³/h		3,51	4,54	5,89	7,40	8,32
Pression statique nominale unité	(3) kPa		102,2	122,2	86,7	78,4	118,2
COMPRESSEURS							
N. compresseurs	N°		2	2	2	2	2
N. circuits	N°		1	1	1	1	1
NIVEAUX SONORES							
Puissance sonore	(4) dB(A)		80	80	83	83	83
Pression sonore	(5) dB(A)		64	64	66	66	66
DIMENSIONS ET POIDS							
A	(6) mm		1040	1040	1630	1630	1630
B	(6) mm		790	790	790	790	790
H	(6) mm		1725	1725	1725	1725	1725
Poids en marche	(6) kg		330	350	440	480	510

Remarques :

1 Eau échangeur froid côté dispositif(in/out) 12°C/7°C ; Air échangeur côté source (in) 35°C.

2 Valeurs se référant à la norme EN14511-3:2011.

3 Eau échangeur chaud côté dispositif(in/out) 40°C/45°C ; Air échangeur côté source (in) 7°C - H.R. 87%.

4 Puissance sonore sur la base de mesures effectuées selon la norme ISO 9614.

5 Niveau de pression sonore moyenne, à 1m de distance, pour unité en champ libre sur surface réfléchissante; valeur non contraignante obtenue par le niveau de puissance sonore.

6 Unité en configuration et exécution standard, sans accessoires optionnels.

MICS-N / FFT			0072	0092	0122	0152	0182
Alimentation électrique	V/ph/Hz		400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50
REFRIGERATION (GROSS VALUE)							
Puissance frigorifique	(1) kW		17,3	21,8	30,3	37,4	42,5
Puissance absorbée totale	(1) kW		6,50	9,30	10,7	13,4	15,5
EER	(1) kW/kW		2,66	2,34	2,83	2,79	2,74
CERDIFIED ESEER	(1) kW/kW		3,86	3,75	3,78	3,92	3,96
CHAUFFAGE (GROSS VALUE)							
Puissance thermique	(2) kW		20,2	26,1	33,9	42,6	47,9
Puissance absorbée totale	(2) kW		6,50	8,60	11,2	14,0	15,4
COP	(2) kW/kW		3,11	3,03	3,03	3,04	3,11
ECHANGEURS							
ECHANGEUR DISPOSITIF EN REFRIGERATION							
Débit	(1) m³/h		2,98	3,75	5,22	6,44	7,32
Perte de charge	(1) kPa		26,4	25,4	32,7	32,3	40,7
ECHANGEUR DISPOSITIF EN CHAUFFAGE							
Débit	(2) m³/h		3,51	4,54	5,89	7,40	8,32
Perte de charge	(2) kPa		36,7	37,0	41,6	42,7	52,7
COMPRESSEURS							
N. compresseurs	N°		2	2	2	2	2
N. circuits	N°		1	1	1	1	1
NIVEAUX SONORES							
Puissance sonore	(3) dB(A)		80	80	83	83	83
Pression sonore	(4) dB(A)		64	64	66	66	66
DIMENSIONS ET POIDS							
A	(5) mm		1040	1040	1630	1630	1630
B	(5) mm		790	790	790	790	790
H	(5) mm		1725	1725	1725	1725	1725
Poids en marche	(5) kg		330	350	440	480	510

Remarques :

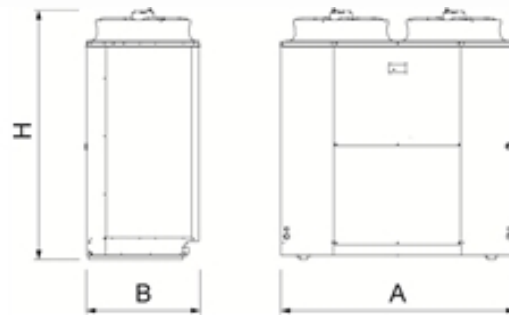
1 Eau échangeur froid côté dispositif(in/out) 12°C/7°C ; Air échangeur côté source (in) 35°C.

2 Eau échangeur chaud côté dispositif(in/out) 40°C/45°C ; Air échangeur côté source (in) 7°C - H.R. 87%.

3 Puissance sonore sur la base de mesures effectuées selon la norme ISO 9614.

4 Niveau de pression sonore moyenne, à 1m de distance, pour unité en champ libre sur surface réfléchissante; valeur non contraignante obtenue par le niveau de puissance sonore.

5 Unité en configuration et exécution standard, sans accessoires optionnels.



Groupes d'eau glacée et pompes à chaleur résidentiels

BRN 0011 - 0061



Unité réversible avec source air pour installation en intérieur 4,60-14,6 kW

BRN est la gamme de pompes à chaleur condensées à air de Climaveneta avec gaz R410A. Ces unités sont équipées de compresseurs hermétiques scroll et de technologie Full Floating. Full Floating est une technologie intelligente qui répond parfaitement aux exigences du marché résidentiel : dimensions réduites, facilité d'installation et bruit réduit.

Controls

Caractéristiques Full Floating

Le contrôleur de nouvelle génération permet de gérer la logique du groupe d'eau glacée avec la technologie Full Floating, spécialement développée par Climaveneta pour optimiser le fonctionnement des ventilateurs de condensation (Floating Fans), de la pompe de circulation (Floating Flow) et du point de consigne de réglage (Floating Setpoint). Ceci permet d'obtenir les avantages suivants : larges limites de fonctionnement, amélioration des performances aussi bien dans les conditions standard que dans les conditions limite, bruit de fonctionnement réduit à charge partielle, temps de mise à régime de l'installation réduits, plus grande rapidité dans le transitoire de sortie des dégivrages.

Version

FF	Version de base, avec groupe hydronique incorporé
FFT	Version de base, sans groupe hydronique

Caractéristiques

Réservoir de collecte de la condensation pour tous les modèles

Grille de protection de la batterie pour tous les modèles.

Structure et base en tôle galvanisée à chaud et vernie avec des poudres époxy.

Echangeurs côté eau à plaques en acier inox AISI 316 haute efficacité et faibles pertes de charge, avec résistance antigel.

Commande accessible de l'extérieur avec dispositif anti-altération.

Batteries à ailettes réalisées avec des tubes en cuivre et des ailettes en aluminium à haute surface d'échange, testées à 100 % contre les pertes avec de l'air sec à 30 bars.

Interface utilisateur à écran.

Le circuit est complété par :

- Purgeur
- Circulateur de liquide.
- Pressostat différentiel côté eau.
- Vase d'expansion
- Soupape de sécurité
- Manomètre
- Groupe de chargement manuel
- Vanne de décharge.

Accessoire

- Kit clavier distant HSW10
- Accumulation extérieure et kit de raccordement hydraulique
- Kit sectionneur depuis extérieur
- Kit pompe additionnelle de circulation pour les modèles 0041+0061
- Eléments antivibratoires de base en caoutchouc
- Kit filtre à eau à grille métallique extractible



BRN / FF		0011	0021	0025	0031	0041	0021	0025	0031	0041	0051	0061
Alimentation électrique	V/ph/Hz	230/1/50	230/1/50	230/1/50	230/1/50	230/1/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50
PERFORMANCES												
REFRIGERATION (GROSS VALUE)												
Puissance frigorifique	(1) kW	4,60	5,40	6,60	8,20	10,4	5,30	6,70	8,20	10,8	12,6	14,6
Puissance absorbée totale	(1) kW	2,50	2,60	3,10	4,00	5,20	2,60	3,00	3,70	5,30	5,80	6,30
EER	(1) kW/kW	1,84	2,08	2,13	2,05	2,00	2,04	2,23	2,22	2,04	2,17	2,32
CERTIFIED ESEER	(1) kW/kW	2,11	2,37	2,53	2,48	2,27	2,44	2,62	2,58	2,36	2,40	2,62
REFRIGERATION (EN14511 VALUE)												
Puissance frigorifique	(1)(2) kW	4,60	5,40	6,59	8,19	10,4	5,30	6,69	8,19	10,8	12,6	14,6
EER	(1)(2)	2,03	2,28	2,34	2,21	2,29	2,24	2,46	2,40	2,32	2,42	2,58
CERTIFIED ESEER	(1)(2) kW/kW	2,23	2,53	2,66	2,58	2,50	2,52	2,81	2,72	2,58	2,60	2,71
Classe EUROVENT		E	D	D	D	D	D	C	C	D	C	C
CHAUFFAGE (GROSS VALUE)												
Puissance thermique	(3) kW	5,70	6,50	8,10	10,0	12,4	6,40	8,00	9,70	12,8	14,4	16,8
Puissance absorbée totale	(3) kW	2,80	2,90	3,40	4,10	5,70	2,90	3,30	3,80	5,80	6,10	6,50
COP	(3) kW/kW	2,04	2,24	2,38	2,44	2,18	2,21	2,42	2,55	2,21	2,36	2,58
REFRIGERATION (EN14511 VALUE)												
Puissance thermique	(3)(2) kW	5,71	6,52	8,13	10,0	12,4	6,41	8,03	9,74	12,9	14,5	16,9
COP	(3)(2) kW/kW	2,22	2,44	2,60	2,62	2,46	2,41	2,65	2,76	2,49	2,62	2,87
Classe EUROVENT		F	E	D	D	E	E	D	C	E	D	C
ECHANGEURS												
ECHANGEUR DISPOSITIF EN REFRIGERATION												
Débit	(1) m³/h	0,79	0,93	1,14	1,41	1,79	0,91	1,15	1,41	1,86	2,17	2,51
Pression statique nominale unité	(1) kPa	50,7	48,1	42,3	38,2	36,4	49,0	41,5	37,9	33,4	28,0	27,1
ECHANGEUR DISPOSITIF EN CHAUFFAGE												
Débit	(3) m³/h	0,99	1,13	1,41	1,74	2,15	1,11	1,39	1,69	2,22	2,50	2,92
Pression statique nominale unité	(3) kPa	38,8	37,0	27,1	21,7	21,6	38,1	28,2	24,1	18,0	14,6	12,9
COMPRESSEURS												
N. compresseurs	N°	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
N. circuits	N°	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
VENTILATEURS												
Débit d'air nominal	m³/s	0,90	0,90	1,00	1,00	1,90	0,90	1,00	1,00	1,90	1,80	1,90
Hauteur manométrique utile nominale	Pa	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120
NIVEAUX SONORES												
Puissance sonore	(4) dB(A)	81	81	81	81	84	81	81	81	84	84	84
DIMENSIONS ET POIDS												
A	(5) mm	900	900	900	900	900	900	900	900	900	900	900
B	(5) mm	580	580	580	580	580	580	580	580	580	580	630
H	(5) mm	640	640	940	940	1240	640	940	940	1240	1240	1390
Poids en marche	(5) kg	110	115	130	135	180	115	130	135	180	200	210

Remarques :

1 Eau échangeur froid côté dispositif(in/out) 12°C/7°C ; Air échangeur côté source (in) 35°C.

2 Valeurs se référant à la norme EN14511-3:2011.

3 Eau échangeur chaud côté dispositif(in/out) 40°C/45°C ; Air échangeur côté source (in) 7°C - H.R. 87%.

4 Puissance sonore ventilateurs comme déclaré par le fabricant à la vitesse nominal et 120 Pa

5 Unité en configuration et exécution standard, sans accessoires optionnels.

BRN / FFT		0011	0021	0025	0031	0041	0021	0025	0031	0041	0051	0061
Alimentation électrique	V/ph/Hz	230/1/50	230/1/50	230/1/50	230/1/50	230/1/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50
REFRIGERATION (GROSS VALUE)												
Puissance frigorifique	(1) kW	4,60	5,40	6,60	8,20	10,4	5,30	6,70	8,20	10,8	12,6	14,6
Puissance absorbée totale	(1) kW	2,50	2,60	3,10	4,00	5,20	2,60	3,00	3,70	5,30	5,80	6,30
EER	(1) kW/kW	1,84	2,08	2,13	2,05	2,00	2,04	2,23	2,22	2,04	2,17	2,32
CERTIFIED ESEER	(1) kW/kW	2,11	2,37	2,53	2,48	2,27	2,44	2,62	2,58	2,36	2,40	2,62
CHAUFFAGE (GROSS VALUE)												
Puissance thermique	(2) kW	5,70	6,50	8,10	10,0	12,4	6,40	8,00	9,70	12,8	14,4	16,8
Puissance absorbée totale	(2) kW	2,80	2,90	3,40	4,10	5,70	2,90	3,30	3,80	5,80	6,10	6,50
COP	(2) kW/kW	2,04	2,24	2,38	2,44	2,18	2,21	2,42	2,55	2,21	2,36	2,58
ECHANGEURS												
ECHANGEUR DISPOSITIF EN REFRIGERATION												
Débit	(1) m³/h	0,79	0,93	1,14	1,41	1,79	0,91	1,15	1,41	1,86	2,17	2,51
Perte de charge	(1) kPa	18,9	20,7	25,3	27,6	26,8	19,9	26,0	27,9	29,2	32,2	30,3
ECHANGEUR DISPOSITIF EN CHAUFFAGE												
Débit	(2) m³/h	0,99	1,13	1,41	1,74	2,15	1,11	1,39	1,69	2,22	2,50	2,92
Perte de charge	(2) kPa	29,6	30,6	38,8	41,9	38,8	29,6	37,8	39,8	41,9	42,9	40,8
COMPRESSEURS												
N. compresseurs	N°	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
N. circuits	N°	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
VENTILATEURS												
Débit d'air nominal	m³/s	0,90	0,90	1,00	1,00	1,90	0,90	1,00	1,00	1,90	1,80	1,90
Hauteur manométrique utile nominale	Pa	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120
NIVEAUX SONORES												
Puissance sonore	(3) dB(A)	81	81	81	81	84	81	81	81	84	84	84
DIMENSIONS ET POIDS												
A	(4) mm	900	900	900	900	900	900	900	900	900	900	900
B	(4) mm	580	580	580	580	580	580	580	580	580	580	630
H	(4) mm	640	640	940	940	1240	640	940	940	1240	1240	1390
Poids en marche	(4) kg	110	115	130	135	180	115	130	135	180	200	210

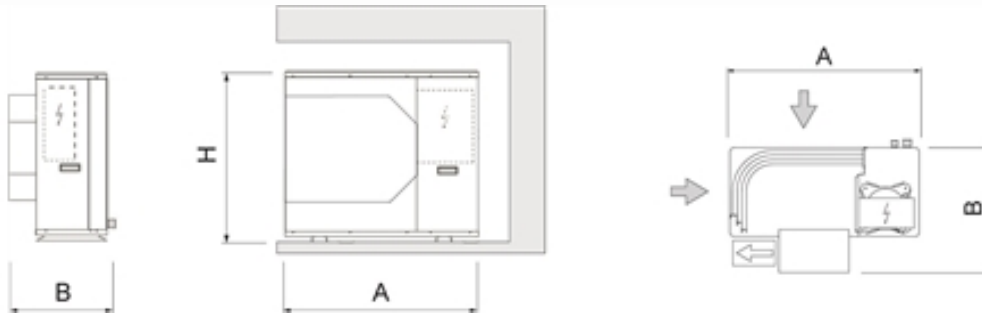
Remarques :

1 Eau échangeur froid côté dispositif(in/out) 12°C/7°C ; Air échangeur côté source (in) 35°C.

2 Eau échangeur chaud côté dispositif(in/out) 40°C/45°C ; Air échangeur côté source (in) 7°C - H.R. 87%.

3 Puissance sonore ventilateurs comme déclaré par le fabricant à la vitesse nominal et 120 Pa

4 Unité en configuration et exécution standard, sans accessoires optionnels.



Groupes d'eau glacée et pompes à chaleur résidentiels

MICS-CN 0072 - 0122



Unité réversible avec source air pour installation en intérieur 17,3-30,3 kW

MICS-CN est la gamme de pompes à chaleur condensées à air de Climaveneta avec gaz R410A. Unités d'intérieur qui, grâce aux ventilateurs centrifuges canalisables, peuvent également être installés à l'extérieur. Ces unités sont équipées de compresseurs hermétiques scroll et de technologie Full Floating. Full Floating est une technologie intelligente qui répond parfaitement aux exigences du marché résidentiel : dimensions réduites, facilité d'installation et bruit réduit.

Controls

Full Floating technology

Le contrôleur de nouvelle génération permet de gérer la logique du groupe d'eau glacée avec la technologie Full Floating, spécialement développée par Climaveneta pour optimiser le fonctionnement des ventilateurs de condensation (Floating Fans), de la pompe de circulation (Floating Flow) et du point de consigne de réglage (Floating Setpoint). Ceci permet d'obtenir les avantages suivants : larges limites de fonctionnement, amélioration des performances aussi bien dans les conditions standard que dans les conditions limite, bruit de fonctionnement réduit à charge partielle, temps de mise à régime de l'installation réduits, plus grande rapidité dans le transitoire de sortie des dégivrages.

Version

FF Version de base, avec groupe hydronique incorporé

Caractéristiques

Structure et base en tôle galvanisée à chaud et vernie avec des poudres époxy.

Echangeurs côté eau à plaques en acier inox AISI 316 haute efficacité et faibles pertes de charge, avec résistance antigel.

Commande accessible de l'extérieur avec dispositif anti-altération.

Batteries à ailettes réalisées avec des tubes en cuivre et des ailettes en aluminium à haute surface d'échange, testées à 100 % contre les pertes avec de l'air sec à 30 bars.

Interface utilisateur à écran.

Détendeur thermostatique électronique

Préparation des raccords d'eau, en cas d'installation sous la machine

Le circuit est complété par :

Pompe centrifuge à étages

Purgeur

Pressostat différentiel.

Vase d'expansion

Soupape de sécurité

Manomètre

Vanne de décharge.

Toute la gamme est disponible en classe d'efficacité énergétique A (en chauffage).

Accessoire

- Supports antivibratoires en caoutchouc
- Kit filtre à eau à grille métallique extractible
- Kit grille de protection pour batterie
- Kit clavier distant



MICS-CN / FF			0072	0092	0122
Alimentation électrique	V/ph/Hz		400/3/50	400/3/50	400/3/50
PERFORMANCES					
REFRIGERATION (GROSS VALUE)					
Puissance frigorifique	(1)	kW	17,3	21,8	30,3
Puissance absorbée totale	(1)	kW	6,50	9,30	10,7
EER	(1)	kW/kW	2,66	2,34	2,83
CERTIFIED ESEER	(1)	kW/kW	3,86	3,75	3,78
REFRIGERATION (EN14511 VALUE)					
Puissance frigorifique	(1)(2)	kW	17,4	21,9	30,4
EER	(1)(2)		2,90	2,52	3,34
CERTIFIED ESEER	(1)(2)	kW/kW	4,79	4,56	5,74
Classe EUROVENT			A	B	A
CHAUFFAGE (GROSS VALUE)					
Puissance thermique	(3)	kW	20,2	26,1	33,9
Puissance absorbée totale	(3)	kW	6,50	8,60	11,2
COP	(3)	kW/kW	3,11	3,03	3,03
REFRIGERATION (EN14511 VALUE)					
Puissance thermique	(3)(2)	kW	20,1	26,0	33,8
COP	(3)(2)	kW/kW	3,34	3,24	3,51
Classe EUROVENT			A	A	A
ECHANGEURS					
ECHANGEUR DISPOSITIF EN REFRIGERATION					
Débit	(1)	m³/h	2,98	3,75	5,22
Pression statique nominale unité	(1)	kPa	133,5	150,2	111,4
ECHANGEUR DISPOSITIF EN CHAUFFAGE					
Débit	(3)	m³/h	3,51	4,54	5,89
Pression statique nominale unité	(3)	kPa	102,2	122,2	86,7
COMPRESSEURS					
N. compresseurs		N°	2	2	2
N. circuits		N°	1	1	1
VENTILATEURS					
Débit d'air nominal		m³/s	2,50	2,50	5,00
Hauteur manométrique utile nominale		Pa	120	120	120
NIVEAUX SONORES					
Puissance sonore	(4)	dB(A)	86	86	89
DIMENSIONS ET POIDS					
A	(5)	mm	1040	1040	1630
B	(5)	mm	790	790	790
H	(5)	mm	2000	2000	2000
Poids en marche	(5)	kg	350	370	480

Remarques :

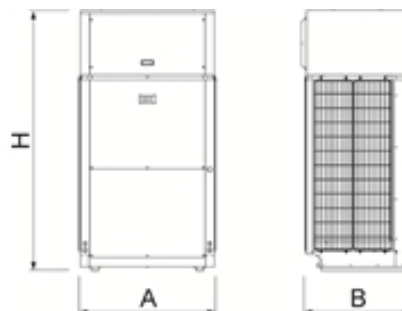
1 Eau échangeur froid côté dispositif(in/out) 12°C/7°C ; Air échangeur côté source (in) 35°C.

2 Valeurs se référant à la norme EN14511-3:2011.

3 Eau échangeur chaud côté dispositif(in/out) 40°C/45°C ; Air échangeur côté source (in) 7°C - H.R. 87%.

4 Puissance sonore ventilateurs comme déclaré par le fabricant a la vitesse nominal et 120 Pa

5 Unité en configuration et exécution standard, sans accessoires optionnels.



Groupes d'eau glacée et pompes à chaleur résidentiels

BRAT-MC 0011 - 0121



Version

B	version de base
SL	Version super-insonorisée.

Caractéristiques

Grille de protection batterie pour les modèles 0011+0061.
Structure et base en tôle galvanisée à chaud et vernie avec des poudres époxy.
Commande accessible de l'extérieur avec dispositif anti-altération.
Batteries à ailettes réalisées avec des tubes en cuivre et des ailettes en aluminium à haute surface d'échange, testées à 100 % contre les pertes avec de l'air sec à 30 bars.
Interface utilisateur à écran.
Contrôleur de phase pour les modèles 0071+0121.

Accessoire

- Supports antivibratoires en caoutchouc
- Grilles de protection batterie à ailettes pour les modèles 0071+0121
- Kit sectionneur depuis extérieur
- Kit clavier distant HSW10

Unité moto-condensante 5,61-33,4 kW

Unité d'extérieur « split system » à R410A pour le raccordement avec batteries d'expansion directe ou échangeurs contrôlés à distance, avec compresseur hermétique rotatif de type scroll et ventilateurs hélicoïdaux. Habillage extérieur et socle en tôle d'acier galvanisée et vernie.

Contrôles

Contrôleur HSW15

Le dispositif HSW15 est le nouveau contrôleur Climaveneta pour la gestion des unités motocondensantes. Le nouvel écran à 4 chiffres assure une lecture claire des différentes variables et les 14 icônes procurent quant à elle une vision immédiate des états de la machine pour le diagnostic du système. Les quatre touches permettent de naviguer dans le menu organisé par dossiers, dont l'accès est protégé par mot de passe afin de garantir un niveau de sécurité maximum. L'électronique dispose d'une série d'algorithmes de protection qui ont pour but de prévenir d'éventuels endommagements aux principaux composants du système. Parmi les plus importants nous trouvons les paramétrages concernant les temps d'allumage du compresseur afin d'éviter des démarrages trop rapprochés (temps minimum depuis le dernier arrêt et temps minimum depuis le dernier allumage). Le contrôle de condensation est géré en modulant le débit de l'air à travers les batteries de condensation moyennant la variation du régime de ventilation. Ceci permet d'augmenter l'efficacité de l'unité et d'augmenter l'insonorisation lorsque les conditions environnementales le permettent.



BRAT-MC / B			0011	0021	0025	0031	0041	0021	0025	0031	0041	0051	0061
Alimentation électrique	V/ph/Hz		230/1/50	230/1/50	230/1/50	230/1/50	230/1/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50
PERFORMANCES													
REFRIGERATION													
Puissance frigorifique	(1) kW		5,61	6,69	7,51	9,60	12,7	6,09	7,49	9,30	12,7	14,3	16,6
Puissance absorbée totale	(1) kW		1,87	2,18	2,48	3,34	4,15	2,09	2,39	3,25	4,25	4,67	5,32
EER	(1) kW/kW		3,00	3,07	3,03	2,87	3,06	2,91	3,13	2,86	2,99	3,06	3,12
COMPRESSEURS													
N. compresseurs	N°		1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
N. circuits	N°		1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
NIVEAUX SONORES													
Pression sonore	(2) dB(A)		34	35	35	35	38	35	35	35	38	38	38
Puissance sonore	(3) dB(A)		65	66	66	66	69	66	66	66	69	69	69
DIMENSIONS ET POIDS													
A	(4) mm		900	900	900	900	900	900	900	900	900	900	900
B	(4) mm		370	370	370	370	370	370	370	370	370	370	420
H	(4) mm		640	640	940	940	1240	640	940	940	1240	1240	1390
Poids en marche	(4) kg		80	85	100	105	125	85	100	105	125	145	155

Remarques :

1 Température d'aspiration saturée (dew) 5 °C ; Air échangeur côté source (in) 35 °C.

2 Niveau de pression sonore moyenne, à 10 m de distance pour unité en champ libre sur surface réfléchissante ; valeur non contraignante obtenue par le niveau de puissance sonore.

3 Puissance sonore sur la base de mesures effectuées selon la norme ISO 9614.

4 Unité en configuration et exécution standard, sans accessoires optionnels.

BRAT-MC / SL			0071	0091	0101	0121
Alimentation électrique	V/ph/Hz		400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50
PERFORMANCES						
REFRIGERATION						
Puissance frigorifique	(1) kW		20,1	22,7	27,8	33,4
Puissance absorbée totale	(1) kW		6,90	8,02	8,86	11,8
EER	(1) kW/kW		2,91	2,83	3,14	2,83
COMPRESSEURS						
N. compresseurs	N°		1	1	1	1
N. circuits	N°		1	1	1	1
NIVEAUX SONORES						
Pression sonore	(2) dB(A)		43	43	44	44
Puissance sonore	(3) dB(A)		74	74	76	76
DIMENSIONS ET POIDS						
A	(4) mm		1450	1450	1450	1450
B	(4) mm		550	550	550	550
H	(4) mm		1200	1200	1700	1700
Poids en marche	(4) kg		245	250	320	325

Remarques :

1 Température d'aspiration saturée (dew) 5 °C ; Air échangeur côté source (in) 35 °C.

2 Niveau de pression sonore moyenne, à 10 m de distance pour unité en champ libre sur surface réfléchissante ; valeur non contraignante obtenue par le niveau de puissance sonore.

3 Puissance sonore sur la base de mesures effectuées selon la norme ISO 9614.

4 Unité en configuration et exécution standard, sans accessoires optionnels.

